

# FO217

FORD Transit Euro 5 – Euro 6

Dal 2011 – motore Duratorq – 2198 cc – 4 cilindri – con e senza A/C - Trazione posteriore

Since 2011 – engine Duratorq – 2198 cc – 4 cylinders – with and without A/C - RWD

Istruzioni di montaggio kit innesto elettromagnetico

Electromagnetic coupling kit assembly instructions

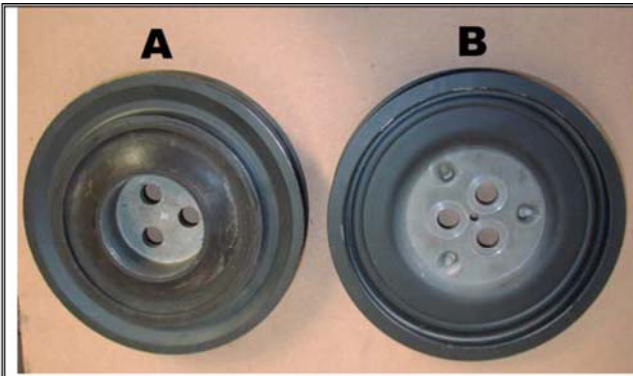


4

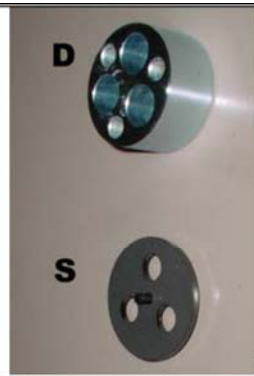


5

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>- Smontare carter G</li><li>- Smontare ventola radiatore<ul style="list-style-type: none"><li>- Non è necessario smontare il radiatore</li></ul></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Remove carter G</li><li>- Disassemble the radiator fan<ul style="list-style-type: none"><li>- You don't need to remove the radiator</li></ul></li></ul> |
|--|---|



1



2



3

- Allentare la cinghia motore
- Eliminare viti di fissaggio puleggia motore .
- Questo tipo di motore, può essere dotato di due differenti tipi puleggia, **A** o **B** (foto 1)

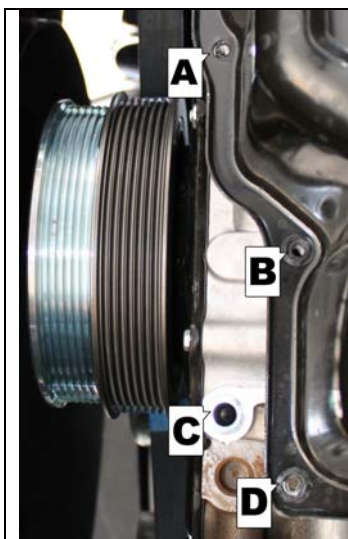
- *Loosen engine belt*
- *Discard the screws of the engine pulley.*
- *This kind of engine, can be equipped by two different types of pulley, **A** or **B** (photo 1)*

- Con puleggia **A**
- Inserire il distanziale **D** (foto 2) nella puleggia motore e fissare con viti TCEI12x90 e rondelle dentellate, stringendo le viti ai valori indicati dalla casa costruttrice del veicolo .
- Fissare la puleggia **P** (foto 3) con viti TE 10x25 e rondelle elastiche

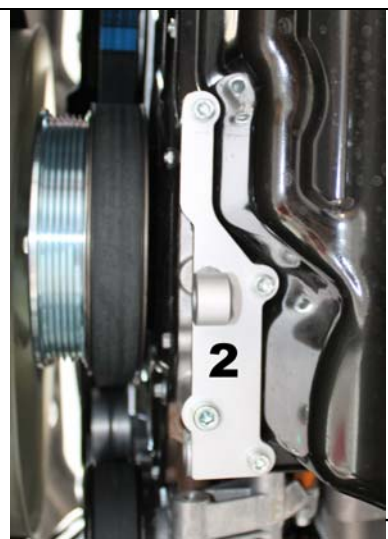
- With pulley **A**
- *Put the hub **D** (photo 2) into the engine pulley and fix it with TCEI12x90 screws and washers, tightening the screws at the points indicated by the vehicle manufacturer*
- *Fix pulley **P** (photo 3) with TE 10x25 screws and washers*

- Con puleggia **B**
- Accoppiare lo spessore **S** al distanziale **D** (foto 2), sovrapporli alla puleggia motore , fissare con viti TCEI 12x90 e rondelle dentellate, stringendo le viti ai valori indicati dalla casa costruttrice del veicolo.
- Fissare la puleggia **P** (foto 3) con viti TE10x25 e rondelle elastiche

- With pulley **B**
- *Insert the thickness **S** in the hub **D** (photo 2), and put them into the engine pulley , fix it with TCEI 12x90 screws and washers, tightening the screws to the value indicated by the vehicle manufacturer.*
- *Fix pulley **P** (photo 3) with TE10x25 screws and washers*



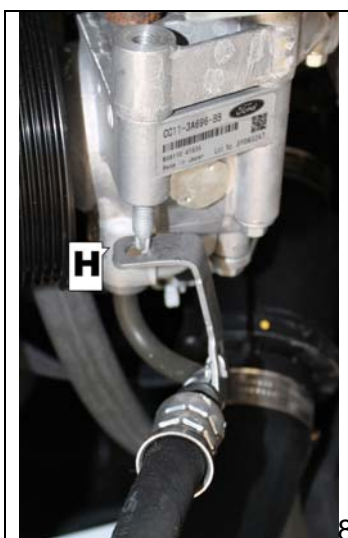
6



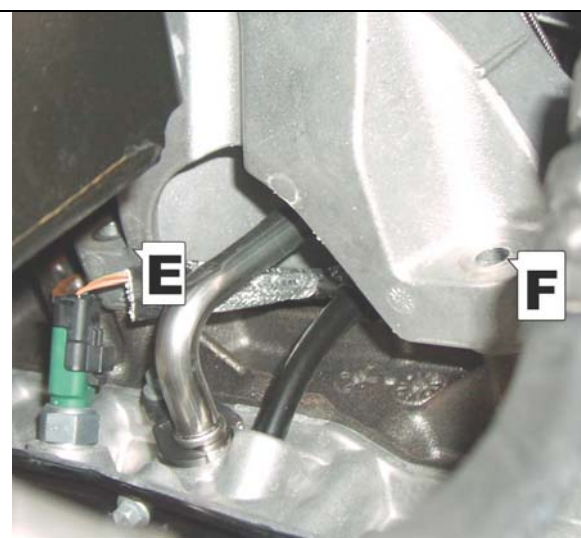
7

- Eliminare le viti nei punti A B C D .
- Montare la staffa **2** , fissare con viti fornite

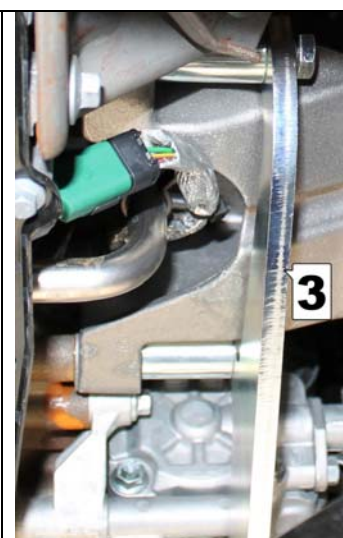
- *Remove the screws at the points A B C D ,*
- *Install the bracket **2** and fix with supplied screws*



8



9



10

- Smontare il dado **H** , spostare leggermente il tubo pompa idroguida .
- Eliminare i bulloni nei punti E F , montare la staffa **3** , interponendo i distanziali , inserire le viti fornite , senza , al momento , stringere queste viti

- *Dismount the nut **H** , slightly move the power steering pump hose -*
- *Remove the bolts at the points E F , install the bracket **3** , insert the spacers and put the supplied screws , without , at the moment , tighten these screws*



11

- Montare staffa **1** completa di innesto elettromagnetico , e pompa , inserire tutte le viti senza , al momento stringerle
- Montare il tendicinghia automatico **TC** , poi stringere tutte le viti e i bulloni
- Riposizionare la staffa **H**

- *Mount Bracket **1** complete of the electromagnetic clutch , and pump , put all the screws , without tighten at the time*
- *Install the automatic belt tensioner **TC** , then tighten all the screws and bolts*
- *Reposition the **H** bracket*





12

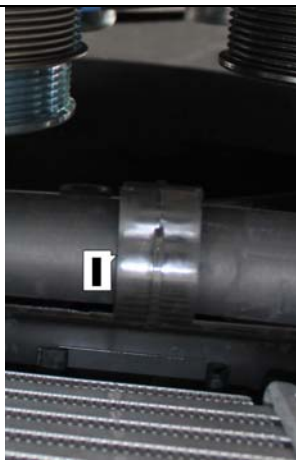


13

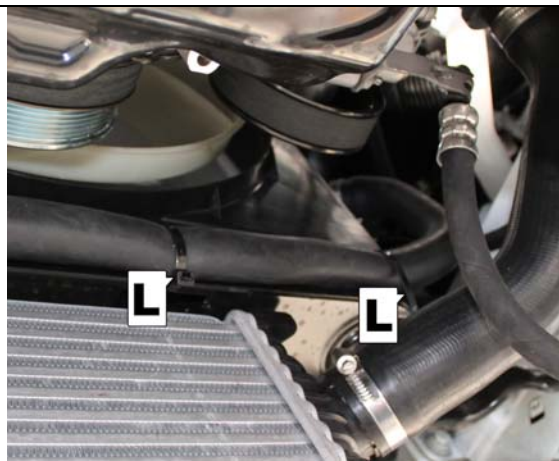


14

- Montare e regolare la tensione della cinghia
- Install and adjust the belt tension



15



16

- Eliminare la staffa **I** del manicotto del liquido di raffreddamento
- Fissare il manicotto con fascette in plastica **L** fornite

- Remove the bracket **I** of the sleeve of the cooling liquid
- Reattach the sleeve with a plastic clamps **L** provided

**TABELLA GENERALE DI SERRAGGIO BULLONI (Nm)**

**GENERAL TABLE OF TIGHTENING BOLTS (Nm)**

Qualità	M-6	M-7	M-8	M-10x1,25	M-10	M-12x1,25	M-12	M-14	M-16
8,8	10,3	17,1	25,5	50	50	87	87	138	210
10,9	14,7	24,5	35,3	70	70	122,6	122,6	194	299
12.09	17,6	28,4	42,1	85	85	147	147	235	358